



Zváranie MIG/MAG

Úvod

strany 3-2 až 3-4

ZVÁRACIE ZARIADENIA

Odbočkové a invertorové zvaracie poloautomaty

■ PRECISA 200MP	strana 3-5
■ MAXISTAR 180 MEC / 200 M	strana 3-6
■ MAXISTAR 250 T	strana 3-7
■ BLUMIG 243 C / 283 C / 353 C	strana 3-8
■ BLUMIG 353 S / 403 S / 503 SH	strana 3-9
■ TF 300 / 400 / 400H (podávače pre BLUMIG S)	strana 3-10

HORÁKY

■ WMT2	strana 3-11
■ Spotrebné diely horákov MIG/MAG	strany 3-12 a 3-13

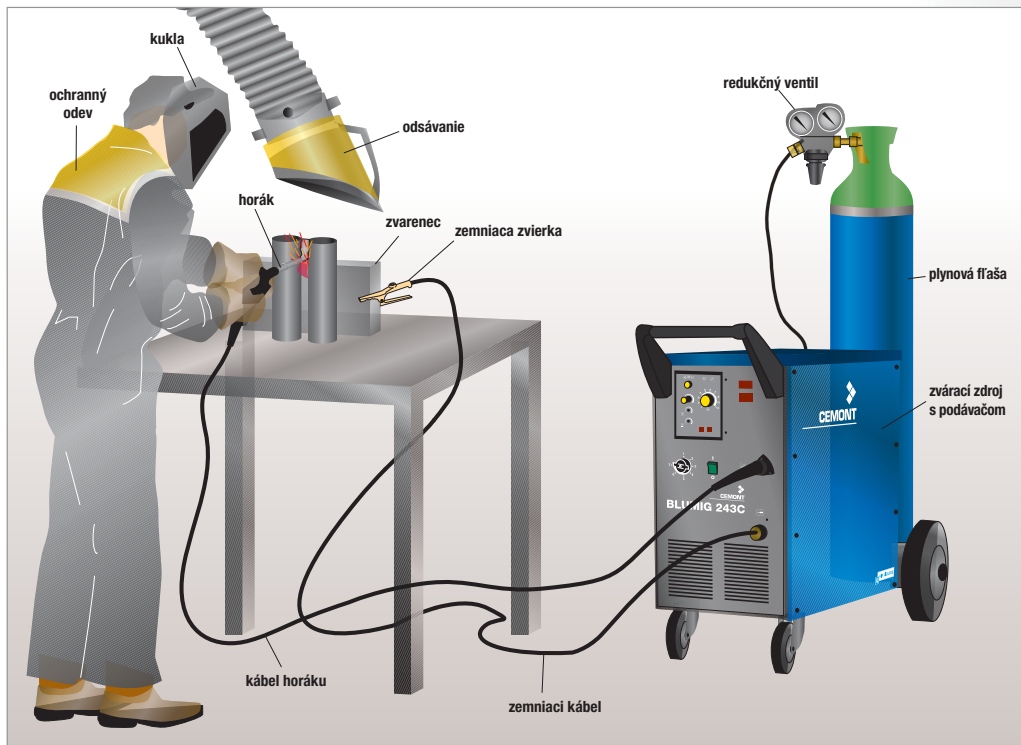
Doplnky a príslušenstvo

Kladky do podávačov	strana 3-14
Redukčné ventily	strana 3-15



Proces zvarania MIG/MAG

UKÁŽKA PRACOVISKA PRE ZVÁRANIE MIG/MAG



PRENOS ZVAROVÉHO KOVU



Proces zvarania MIG/MAG

MIG/MAG je oblúkové zvaranie pod ochrannou atmosférou plynu.

Elektródou je súvisle podávajúci sa kovový drôt.

Tento drôt ako aj prenos jeho roztavených častí a zvarový kúpeľ je pod stálou ochranou inertného plynu pri MIG zvaraní alebo aktívneho plynu pri MAG zvaraní.

To vysvetľujú aj skratky MIG (Metal Inert Gas) a MAG (Metal Active Gas).

Pri ručnom zvaraní sa tomuto procesu hovorí aj poloautomatický a zariadeniam zvaracie poloautomaty, pretože zvarací drôt je automaticky podávaný počas zvarania.



TLMIVKA:



ÚLOHY TLMIVKY:

- používa sa pri skratovom oblúku,
- obmedzuje skratový prúd,
- čím väčšia tlmivka, tým chladnejšia zvarová húsenica.

Ω Malá tlmivka

Použitá pre hrubšie plechy

ΩΩ Väčšia tlmivka

Použitá pre stredne hrubé plechy

- Oblúk je stabilný
- Nižšia zvaracia rýchlosť

ΩΩΩ Maximálna tlmivka

- Oblúk je veľmi stabilný
- Použitie pri zvaraní v CO₂

SLOVNÍK

POLO-AUTOMATICKÉ ZVÁRANIE

MIG (Metal Inert Gas):
Oblúkové zváranie odtavujúcim sa drôtom. Drôt je v podobe kvapiek roztaveného kovu prenášaný oblúkom do zvarového kúpeľa pod ochranou inertného plynu.

MAG (Metal Active Gas):
Ako u MIG procesu ale ochranný plyn je aktívny (CO₂ alebo zmes Ar+CO₂).

Pulzný MIG:
Zvárací prúd sa počas zvárania mení. Zdroj dodáva veľmi presný "tvar vlny". Pulz sa hlavne používa pri zvaraní nehrdzavejúcich ocelí a ľahkých zliatin.




Synergia:
Zváracie parametre sú naprogramované v zváracom zdroji podľa určitých zákonitostí vzhľadom na podmienky zvárania. V podstate je potrebné len nastavenie jedného parametra a to podstatne zjednodušuje použitie týchto zariadení a zlepšuje kvalitu zvárania.

2-taktný režim:
Zváranie sa začína stlačením tlačítka horáku a končí jeho uvoľnením.








Režim bodovania:
Zváranie začne stlačením tlačítka horáku, ale zastaví sa automaticky podľa nastaveného času zvárania.

Prerušované zváranie:
Je vlastne opakované bodové zváranie. Ak sa tlačítko horáku podrží, zváranie sa opätovne zahájí po čase nastavenom na zariadení.

MIG/MAG: jednofázové poloautomaty

MAXISTAR			 180 MEC	 200 M		
PRECISA					 200 MP	
Zváračí prúd	115 A	140 A	170 A	180 A	200 A	240 A

MIG/MAG: trojfázové poloautomaty

BLUMIG S				 353 S	 403 S		 503 S/SH		
BLUMIG C	 243 C		 283 C	 353 C					
MAXISTAR	 250 T								
Zváračí prúd	200 A	220 A	260 A	280 A	330 A	350 A	400 A	500 A	520 A

PRECISA 200MP

MMA, TIG, MIG/MAG

PRECISA 200MP (5 až 200 A), je jednoduché invertorové zariadenie, napájané jednou fázou a pripojiteľné ku generátoru. Vyznačuje sa kvalitným horením oblúka, čo zaručuje vysokú kvalitu zvarových spojov. Veľký grafický displej pomáha jednoducho nastaviť a kontrolovať všetky procesy zvárania: MMA, TIG, a MIG/MAG.

1 zariadenie, 3 procesy

MMA:

zvárací prúd od 5 do 200 A

- Zváranie rutilovými a bázickými elektródami do priemeru až 4 mm.
- Horúci štart.
- VRD (Voltage Reduction Device) - obmedzenie napätia naprázdno pre vyššiu bezpečnosť.

TIG LIFT +:

zvárací prúd DC od 5 do 200 A

- Pre horák s ventilíčekom.
- Horúci štart.
- Ukončenie zvárania odtiahnutím horáku tod zvarenca, spustí funkciu svahovania.

MIG/MAG:

zvárací prúd DC od 30 do 200 A

- Jednoduché použitie: zvol' a zváraj:
 - Synergia (12): materiál/plyn/priemer drôtu.
 - Režim 2T / 4T/ Bodovanie.
 - Hrúbka zváraného materiálu.
- Možnosť obrátenia polarity: dovoľuje použiť rúrkové drôty s vlastnou ochranou.
- 12 synergických kriviek pre nelegované a vysokolegované ocele, hliník a MIG spájkovanie.
- U40 uložitelných programov.
- Pre zváranie drôtom na cievkach 200 mm alebo 300 mm (doplnok).
- Euro konektor.
- Nábeh drôtu.

Normy

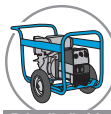
EN 60974-1
EN 60974-5
EN 60974-10

ZARIADENIA PRE ZVÁRANIE MIG/MAG

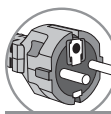
ZARIADENIA PRE ZVÁRANIE MIG/MAG



TIG LIFT +



Pripojiteľné ku elektrocentrále



Zástrčka 16 A



- Spotrebné diely horáka strana 3-12
- Kladky podávačov strana 3-14

Obsah dodávky:

- napájací kábel,
- zemiaci kábel,
- plynová hadička
- bezpečnostné inštrukcie,
- návod na použitie.

TECHNICKÉ ÚDAJE:

		PRECISA 200MP		
Napájanie		230 V ±10% - jednofázové (50/60 Hz)		
Príkion		8,6 kVA		
		MMA	TIG	MIG/MAG
Napätie naprázdno		65 V	65 V	35 V
Rozsah zváracieho prúdu		5 - 200 A	5 - 170 A	30 - 200 A
Zaťažovateľ pri 40 °C	pri 20 %	200 A	200 A (30%)	200 A
	pri 60 %	120 A	130 A	130 A
	pri 100%	95 A	120 A	105 A
Normy		EN60974-1 / EN60974-5 / EN60974-10		
Stupeň ochrany		IP 22S		
Rozmery		500 x 280 x 420 mm		
Hmotnosť		15 kg		

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Zvárací zdroj	W000377722
Adaptér na cievku 300 mm	W000378662

MAXISTAR 180 MEC MAXISTAR 200 M

MAXISTAR sú zdroje pre poloautomatické MIG-MAG zváranie. Sú určené pre prácu v dielňach i na otvorenom priestranstve.

Funkcie a výhody:

- Napájanie: 230 V jednofázové.
- Režim zvárania: kontinuálny alebo bodovací.
- Podávač: 2-kladkový.
- Jednoduché : regulácia prostredníctvom prepínača napätia a nastavenia rýchlosti podávania drôtu.
- Univerzálne: pre zváranie ocelí, nerez, a hliníka.
- Spoľahlivé: vzduchom chladený transformátor.

**KOMPAKTNÉ ZVÁRAČKY
PRE LAHKÉ ZVÁRANIE**

Normy

EN 60974-1
EN 60974-10



- 1 Kontrolka prehriatia.
- 2 Hlavný vypínač.
- 3 Prepínač výkonu.
- 4 Nastavenie bodovania.
- 5 Nastavenie výletu drôtu.
- 6 Nastavenie pomalého nábehu drôtu.
- 7 Regulácia rýchlosti podávania.
- 8 Eurokonektor horáka.



2013-007

TECHNICKÉ ÚDAJE:

	MAXISTAR 180 MEC	MAXISTAR 200 M
Napájanie 50 Hz	230 V - jednofázové	
Príkon	3 kVA - 2,5 kW	6,9 kVA - 5,5 kW
Maximálny primárny prúd	24 A	32 A
Efektívny primárny prúd	7,5 A	12,4 A
Počet odbočiek	6	8
Napätie naprázdno	18 - 32 V	18 - 33 V
Rozsah zväracieho prúdu	30 - 170 A	35 - 180 A
Pre priemery drôtu	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Zaťažovateľ		
pri 30%	140 A (18%)	180 A (15%)
pri 40 °C		
pri 60%	75 A	100 A
pri 100%	60 A	75 A
Stupeň ochrany	IP 21	
Rozmery (mm)	440 x 670 x 750	
Hmotnosť	38,5 kg	43 kg



- Horáky strana 3-11, 3-12 a 3-13
- Kladky pozri strana 3-14

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Len zdroj	W000375731	W000375732
-----------	------------	------------

Obsah dodávky:

- napájací kábel,
- zabudovaný zemniaci kábel,
- 2 kladky pre drôty priemeru 0,6 - 0,8 mm, 1,0 - 1,2 mm,
- bezpečnostné inštrukcie,
- návod na použitie.

MAXISTAR 250 T

MAXISTAR sú zdroje pre poloautomatické MIG-MAG zváranie. Sú určené pre prácu v dielňach i na otvorenom priestranstve.

Funkcie a výhody:

- Napájanie: 400 V trojfázové.
- Režim zvárania: kontinuálny alebo bodovací.
- Podávač: 2-kladkový.
- Jednoduché : regulácia prostredníctvom prepínača napätia a nastavenia rýchlosti podávania drôtu.
- Univerzálne: pre zváranie ocelí, nerez, a hliníka.
- Spoľahlivé: vzduchom chladený transformátor.



- 1 Kontrolka prehriatia.
- 2 Hlavný vypínač.
- 3 Prepínač výkonu.
- 4 Nastavenie bodovania.
- 5 Nastavenie výletu drôtu.
- 6 Nastavenie pomalého nábehu drôtu.
- 7 Regulácia rýchlosti podávania.
- 8 Eurokonektor horáka.



Normy

EN 60974-1
EN 60974-10

ZARIADENIA PRE ZVÁRANIE MIG/MAG

2007-652

ZARIADENIA PRE ZVÁRANIE MIG/MAG

TECHNICKÉ ÚDAJE:

	MAXISTAR 250 T
Napájanie 50 Hz	400 V - trojfázové
Príkion	6,9 kVA - 5,5 kW
Maximálny primárny prúd	11 A
Efektívny primárny prúd	5,5 A
Počet odbočiek	6
Napätie naprázdno	18 - 35 V
Rozsah zváracieho prúdu	35 - 200 A
Pre priemery drôtu	0,6 - 1,0 mm
Zaťažovateľ	200 A (25%)
pri 30%	
pri 40 °C	130 A
pri 60%	
pri 100%	100 A
Stupeň ochrany	IP 23
Rozmery (mm)	440 x 670 x 750
Hmotnosť	54 kg



- Horáky strana 3-11, 3-12 a 3-13
- Kladky pozri strana 3-14

Obsah dodávky:

- napájací kábel,
- zabudovaný zemniaci kábel,
- 2 kladky pre drôty priemeru 0,6 - 0,8 mm, 1,0 - 1,2 mm,
- bezpečnostné inštrukcie,
- návod na použitie.

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Len zdroj	W000263726
-----------	------------

BLUMIG 243C / 283C / 353C

BLUMIG rada zváracích odbočkových poloautomatov robustnej konštrukcie a dostatočného výkonu pre uspokojenie požiadaviek zákazníka.

Funkcie a výhody:

- Napájanie: 400 V trojfázové.
- Režim: 2T / 4T / bodovanie.
- Podávač: 4 kladkový.
- Jednoduché: nastavenie intenzity prepínačom a rýchlosti podávania potenciometrom.
- Digitálny displej: štandardne u BLUMIG 353 s možnosťou doobjednania pre ostatné.
- Univerzálne: oceľ, nerez, hliník...
- Spoľahlivé: vzduchom chladený transformátor.
- Samonastavovacia doska podávania.

**KOMPAKTNÉ ZVÁRAČKY
PRE INTENZÍVNE POUŽITIE**

Normy

EN 60974-1
EN 60974-10



2007-153



- Horáky strany 3-11, 3-12 a 3-13
- Kladky pozri strana 3-14

- 1 Voľba 2T / 4T / bodovanie.
- 2 Nastavenie bodovania.
- 3 Displej.
- 4 Nastavenie výletu drôtu.
- 5 Rýchlosť podávania.
- 6 Rýchlosť nábehu drôtu (rampa).
- 7 Prepínač odbočiek.
- 8 Hlavný vypínač.
- 9 Eurokonektor horáka.



2013-010

Obsah dodávky:

- napájací kábel,
- zabudovaný zemiaci kábel,
- kladky 0,8- 1,0 mm,
- bezpečnostné inštrukcie,
- návod na použitie.

TECHNICKÉ ÚDAJE:

	BLUMIG 243 C	BLUMIG 283 C	BLUMIG 353 C
Napájanie		400 V trojfázové	
Príkon	6,8 kVA - 6 kW	10,5 kVA - 9 kW	13,5 kVA - 11,5 kW
Max. primárny prúd	11 A	15 A	19 A
Efektívny prúd	6 A	9 A	11 A
Počet odbočiek	7	10	14
Napätie naprázdno	18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V
Prúdový rozsah	35 A - 200 A	35 A - 250 A	35 A - 300 A
Pre priemer drôtu	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,2 mm
Zaťažovateľ pri 40 °C	pri 30%	200 A	250 A
	pri 60%	140 A	170 A
	pri 100%	110 A	140 A
Stupeň ochrany	IP 23		
Rozmery (mm)	500 x 870 x 950		570 x 930 x 990
Hmotnosť	65 kg	80 kg	96 kg

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Len zdroj	W000375734	W000375735	W000375736
Doplňky			
Digitálny displej		W000352093	

BLUMIG 353 S BLUMIG 403 S / 503 SH

BLUMIG sú zariadenia pre poloautomatické zváranie MIG/MAG. Mohutné, silné a výkonné, ponúkajú najlepšiu výkonnosť na trhu. S trojfázovým napájaním a s oddeleným podávačom spĺňa všetky očakávania zákazníka.

Funkcie a výhody:

- Napájanie: 400 V trojfázové.
- Režim: 2-takt / 4-takt / bodovanie.
- Podávač: 4 kladkový.
 - Štart zvárania: možnosť pomalého nábehu drôtu.
- Výlet drôtu: možnosť nastavenia potenciometrom.
- Jednoduché: Nastavenie zväracieho prúdu prepínačmi odbočiek a potenciometrom rýchlosti podávania drôtu.
- Digitálny displej: presnejšie nastavenie a kontrola parametrov (štandardne u 353/403).
- Univerzálne: pre plné i rúrkové drôty.
- Výkonné: vodou chladený horák.
- Bezpečné: trieda ochrany IP23.
- Ergonomický dizajn: požitím otočného trňa medzi zdrojom a podávačom.

**ODDELENÝ PODÁVAČ PRE
NÁROČNÉ ZVÁRANIE**

Normy

EN 60974-1
EN 60974-10



- 1 Prepínač režimu 2T / 4T / bodovanie.
- 2 Nastavenie času bodovania.
- 3 Rýchlosť drôtu.
- 4 Nastavenie výletu drôtu.
- 5 Nastavenie nábehu drôtu.
- 6 Digitálny displej.
- 7 Eurokonektor horáka.
- 8 Prepínač odbočiek a vypínač.
- 9 Prepínač odbočiek (jemnejšie nastavenie).



ZARIADENIA PRE ZVÁRANIE MIG/MAG

ZARIADENIA PRE ZVÁRANIE MIG/MAG

TECHNICKÉ ÚDAJE:

	BLUMIG 353 S	BLUMIG 403 S	BLUMIG 503 S	BLUMIG 503 SH
Doporučené podávače	TF 300		TF 400	TF 400H
Napájanie 50 Hz	400 V trojfázové			
Príkon	11,5 kW	14 kW	20 kW	
Max. primárny prúd	19 A	24 A	34 A	
Efektívny primárny prúd	11 A	14 A	20 A	
Počet odbočiek	14	30	30	
Napätie naprázdno	18 - 45 V	18 - 46 V	19 - 54 V	
Prúdový rozsah	40 - 300 A	35 - 350 A	51 - 450 A	
Pre priemery drôtu	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	
Zatažovateľ				
pri 35%	300 A	350 A	450 A	
pri 40 °C				
pri 60%	230 A	270 A	345 A	
pri 100%	180 A	210 A	270 A	
Stupeň ochrany	IP 23			
Rozmery s podávačom(mm)	500 x 1180 x 950		600 x 1250 x 1050	
Hmotnosť	93 kg	108 kg	140 kg	

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Len zdroj	W000375737	W000375738	W000375739	W000375740
Chladiaca jednotka	-	-	-	W000273686
Náplň do chladiacej jednotky	-	-	-	W000227236
Doplňky				
Digitálny displej	štandardne na zdroji		štandardne na podávači	



- Podávače strana 3-10
- Horáky strany 3-11, 3-12 a 3-13
- Kladky strana 3-14



Obsah dodávky:

- napájací kábel,
- zemiaci kábel,
- bezpečnostné inštrukcie,
- návod na použitie.

TF 300/400 (vzduch) / 400H (voda)

Podávače typu TF je možno pripojiť ku všetkým zariadeniam BLUMIG S.

Štandardne sú dodávané s izolovanými prepojmi.

Funkcie a výhody:

- Uzatvorený podávač: ochrana podávacieho systému.
- Digitálny displej: A/V štandardne na TF400 a TF400H.
- Ergonomický dizajn: regulácia na prednom paneli, použitie otočného trňa medzi zdrojom a podávačom.
- Efektívne podávanie: 4 kladkové.
- Bezpečnosť: aretácia uzatvoreného podávača.
- Samoregulácia dosky podávania (TF 300).



2007-031



2007-032

- 1 Digitálny displej A/V.
- 2 Rýchlosť drôtu.
- 3 Režim: 2-takt / 4-takt / bodovanie.
- 4 Nastavenie času bodovania.
- 5 Nastavenie nábehu drôtu.
- 6 Nastavenie výletu drôtu.
- 7 Test / plyn / posuv drôtu.
- 8 Pripojenie horáka.
- 9 Pripojenie vody pri TF 400H.



TECHNICKÉ ÚDAJE:

TF 300 - TF 400 - TF 400 H

	TF 300 AIR	TF 400 AIR	TF 400 WATER
Digitálny displej A/V	-	✓	✓
Kolieska	✓	✓	✓
Vybavenie pre vodné chladenie	-	-	✓
Kladky	0,8 (1,0) mm	1,0 (1,2) mm	

Objednávacie čísla	TF 300	TF 400	TF 400 H
Dĺžka prepojenia 5 m	W000263745	W000263747	W000263749
Dĺžka prepojenia 10 m	W000263746	W000263781	W000263750

WMT2

Kompletná rada horákov pre zváranie MIG/MAG, navrhnutá pre splnenie všetkých požiadaviek poloaufomatického zvárania MIG/MAG

- WMT2-15 A:
Vďaka malým rozmerom vhodné pre zváranie súčastí automobilov.
- WMT2-25 A:
Pre zváranie kovových konštrukcií a údržbárske práce.
- WMT2-36 A:
Pre výrobu nádob, zásobníkov a výrobu kovových konštrukcií.
- WMT2-500 W / WL:
Pre ťažké zvaracie práce s potrebou vodného chladenia.
Krk horáka je dostupný v dvoch dĺžkach.



Normy

EN 60974.1
EN 60974.7

MIG/MAG HORÁKY

Funkcie a výhody:

- Dobré vyváženie
- Ergonomická rukoväť
- Ohybné vďaka kĺbu na rukoväti
- Štandardné kompatibilné spotrebné diely
- Eurokonektor

TECHNICKÉ ÚDAJE:

HORÁKY	WMT2-15 A	WMT2-25 A	WMT2-36 A	WMT2-500 W / 500 WL*
Chladenie	Vzduch	Vzduch	Vzduch	Voda
Zaťažovateľ		@ 60%		@ 100%
CO ₂	180 A	230 A	300 A	500 A
Ar + CO ₂	150 A	200 A	270 A	450 A
Trieda napätia	L 113 V			
Zvaracie drôty	Oceľ 0,6 až 1,0 mm	Oceľ 0,8 až 1,2 mm	Oceľ 0,8 až 1,6 mm	Oceľ 0,8 až 2,4 mm
	-	Al 1,0 až 1,2 mm	Al 1,0 až 1,6 mm	Al 1,0 až 2,4 mm
Prietok plynu	10 až 18 l/min	10 až 18 l/min	10 až 18 l/min	10 až 25 l/min
Štandardne dodávané v zostave:				
Špička	Oceľ 0,8 mm	Oceľ 1,0 mm	Oceľ 1,2 mm	Oceľ 1,2 mm
Hubica (Ø)	12,5 mm	14,0 mm	16,0 mm	16,5 mm
Bowden	Pre oceľový drôt 0,6 - 0,8 mm	Pre oceľový drôt 1,0 - 1,2 mm	Pre oceľový drôt 1,0 - 1,2 mm	Pre oceľový drôt 1,0 - 1,2 mm

Obj. čísla	WMT2-15 A	WMT2-25 A	WMT2-36 A	WMT2-500W	WMT2-500WL*
3 m Dĺžka	W000277445	W000277473	W000277482	W000277492	W000277533
4 m Dĺžka	W000277447	W000277474	W000277483	W000277493	W000277534
5 m Dĺžka	-	W000277475	W000277484	W000277494	W000277535

*dlhý krk horáka

WMT2-15 A

Hubica kónická Ø 12,5 mm	W000010786*
Hubica veľmi kónická Ø 10,0 mm	W000010787
Hubica cylindrická Ø 16,0 mm	W000010788

Držiak špičky	W000277903
---------------	------------

Pružina hubice	W000277448
----------------	------------

M6x25 Cu - Ø 0,6 mm kontaktná špička	W000010820
M6x25 Cu - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010821*
M6x25 Cu - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010822
M6x25 CuCrZr - Ø 0,6 mm kontaktná špička	W000010823
M6x25 CuCrZr - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010834
M6x25 CuCrZr - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010835

0,6-0,8 - L 3 m oceľový bowden	W000010730*
0,6-0,8 - L 4 m oceľový bowden	W000010731*
1,0-1,2 - L 3 m oceľový bowden	W000010733
1,0-1,2 - L 4 m oceľový bowden	W000010734

WMT2-36 A

M6x28 Držiak špičky	W000010721
M8x28 Držiak špičky	W000010722*

Difúzor plastový	W000010780*
Difúzor - vyššia tepelná odolnosť	W000010781
Difúzor keramický	W000010782

Hubica kónická Ø 16,0 mm	W000010794*
Hubica veľmi kónická Ø 14,0 mm	W000010795
Hubica cylindrická Ø 20,0 mm	W000010796

M6x28 Cu - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010826
M6x28 Cu - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010827
M6x28 Cu - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010828
M6x28 Cu - Ø 1,6 mm kontaktná špička	W000010829
M6x28 CuCrZr - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010830
M6x28 CuCrZr - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010831
M6x28 CuCrZr - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010832
M6x28 CuCrZr - Ø 1,6 mm kontaktná špička	W000010833
M6x28 - Ø 1,0 mm alu kontaktná špička	W000010850
M6x28 - Ø 1,2 mm alu kontaktná špička	W000010851
M6x28 - Ø 1,6 mm alu kontaktná špička	W000010852
M8x30 Cu - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010834
M8x30 Cu - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010835
M8x30 Cu - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010836*
M8x30 Cu - Ø 1,6 mm kontaktná špička	W000010837
M8x30 CuCrZr - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010840
M8x30 CuCrZr - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010841
M8x30 CuCrZr - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010842
M8x30 CuCrZr - Ø 1,6 mm kontaktná špička	W000010843
M8x30 - Ø 1,0 mm alu kontaktná špička	W000010853
M8x30 - Ø 1,2 mm alu kontaktná špička	W000010854
M8x30 - Ø 1,3 mm alu kontaktná špička	W000010855

0,6-0,8 - L 3 m oceľový bowden	W000010730
0,6-0,8 - L 4 m oceľový bowden	W000010731
0,6-0,8 - L 5 m oceľový bowden	W000010732
1,0-1,2 - L 3 m oceľový bowden	W000010733*
1,0-1,2 - L 4 m oceľový bowden	W000010734*
1,0-1,2 - L 5 m oceľový bowden	W000010735*
1,6 - L 3 m oceľový bowden	W000010867
1,6 - L 4 m oceľový bowden	W000010868
1,6 - L 5 m oceľový bowden	W000010869
1,0-1,2 - L 3 m teflónový bowden	W000010736
1,0-1,2 - L 4 m teflónový bowden	W000010737
1,0-1,2 - L 5 m teflónový bowden	W000010738
1,6 - L 3 m teflónový bowden	W000010745
1,6 - L 4 m teflónový bowden	W000010746
1,6 - L 5 m teflónový bowden	W000010747

*Dodávané osadenie horáka

WMT2-25 A

Hubica kónická Ø 14,0 mm	W000010790*
Hubica veľmi kónická Ø 12,0 mm	W000010791
Hubica cylindrická Ø 17,0 mm	W000010792

Držiak špičky	W000010720
Pružina hubice	W000277477

M6x28 Cu - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010826
M6x28 Cu - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010827*
M6x28 Cu - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010828
M6x28 CuCrZr - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010830
M6x28 CuCrZr - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010831
M6x28 CuCrZr - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010832
M6x28 - Ø 1,0 mm alu kontaktná špička	W000010850
M6x28 - Ø 1,2 mm alu kontaktná špička	W000010851

0,6-0,8 - L 3 m oceľový bowden	W000010730
0,6-0,8 - L 4 m oceľový bowden	W000010731
0,6-0,8 - L 5 m oceľový bowden	W000010732
1,0-1,2 - L 3 m oceľový bowden	W000010733*
1,0-1,2 - L 4 m oceľový bowden	W000010734*
1,0-1,2 - L 5 m oceľový bowden	W000010735*
1,0-1,2 - L 3 m teflónový bowden	W000010736
1,0-1,2 - L 4 m teflónový bowden	W000010737
1,0-1,2 - L 5 m teflónový bowden	W000010738

WMT2-500 W / 500 WL (aj dlhý krk)

Difúzor plastový	W000010783*
Difúzor - vyššia tepelná odolnosť	W000010784
Difúzor keramický	W000010785

Držiak špičky M6x28	W000010723
Držiak špičky M8x28	W000010724*

Hubica kónická Ø 16,5 mm	W000010797*
Very Hubica kónická Ø 14,5 mm	W000010798
Hubica cylindrická Ø 20,0 mm	W000010799

M6x28 Cu - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010826
M6x28 Cu - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010827
M6x28 Cu - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010828
M6x28 Cu - Ø 1,6 mm kontaktná špička	W000010829
M6x28 CuCrZr - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010830
M6x28 CuCrZr - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010831
M6x28 CuCrZr - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010832
M6x28 CuCrZr - Ø 1,6 mm kontaktná špička	W000010833
M6x28 - Ø 1,0 mm alu kontaktná špička	W000010850
M6x28 - Ø 1,2 mm alu kontaktná špička	W000010851
M6x28 - Ø 1,6 mm alu kontaktná špička	W000010852
M8x30 Cu - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010834
M8x30 Cu - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010835
M8x30 Cu - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010836*
M8x30 Cu - Ø 1,6 mm kontaktná špička	W000010837
M8x30 Cu - Ø 2,0 mm kontaktná špička	W000010838
M8x30 Cu - Ø 2,4 mm kontaktná špička	W000010839
M8x30 CuCrZr - Ø 0,8 mm kontaktná špička	W000010840
M8x30 CuCrZr - Ø 1,0 mm kontaktná špička	W000010841
M8x30 CuCrZr - Ø 1,2 mm kontaktná špička	W000010842
M8x30 CuCrZr - Ø 1,6 mm kontaktná špička	W000010843
M8x30 CuCrZr - Ø 2,0 mm kontaktná špička	W000010844
M8x30 CuCrZr - Ø 2,4 mm kontaktná špička	W000010845
M8x30 - Ø 1,0 mm alu kontaktná špička	W000010853
M8x30 - Ø 1,2 mm alu kontaktná špička	W000010854
M8x30 - Ø 1,6 mm alu kontaktná špička	W000010855
M8x30 - Ø 2,0 mm alu kontaktná špička	W000010856
M8x30 - Ø 2,4 mm alu kontaktná špička	W000010857

0,6-0,8 - L 3 m oceľový bowden	W000010730
0,6-0,8 - L 4 m oceľový bowden	W000010731
0,6-0,8 - L 5 m oceľový bowden	W000010732
1,0-1,2 - L 3 m oceľový bowden	W000010733*
1,0-1,2 - L 4 m oceľový bowden	W000010734*
1,0-1,2 - L 5 m oceľový bowden	W000010735*
1,6 voda - L 3 m oceľový bowden	W000010739
1,6 voda - L 4 m oceľový bowden	W000010740
1,6 voda - L 5 m oceľový bowden	W000010741
2,0-2,4 voda - L 3 m oceľový bowden	W000010742
2,0-2,4 voda - L 4 m oceľový bowden	W000010743
2,0-2,4 voda - L 5 m oceľový bowden	W000010744
1,0-1,2 - L 3 m teflónový bowden	W000010736
1,0-1,2 - L 4 m teflónový bowden	W000010737
1,0-1,2 - L 5 m teflónový bowden	W000010738
1,6 - L 3 m teflónový bowden	W000010745
1,6 - L 4 m teflónový bowden	W000010746
1,6 - L 5 m teflónový bowden	W000010747
2,0-2,4 - L 3 m teflónový bowden	W000010817
2,0-2,4 - L 4 m teflónový bowden	W000010818
2,0-2,4 - L 5 m teflónový bowden	W000010819

*Dodávané osadenie horáka

MIG/MAG HORÁKY

ZARIADENIA PRE ZVÁRANIE MIG/MAG

1. KLADKY DO PODÁVAČOV

MAXISTAR

Kladka	Oceľ
0,6 / 0,8 mm	W000232110
Vstupné vedenie drôtu	W000231810



BLUMIG

Kladka	Oceľ	Hliník	Rúrkový drôt
0,6 mm	W000050096	-	-
0,8 mm	W000050097	W000050100	-
1,0 mm	W000050098	W000050101	-
1,2 mm	W000050099	W000050102	W000229621 (1,0 / 1,2 mm)
1,6 mm	W000218767	-	W000265883 (1,4 / 1,6 mm)
Vstupné vedenie drôtu		W000352069	
Stredné vedenie drôtu		W000252183	
Výstupné vedenie drôtu		W000269661	

PRECISA 200 MP

Kladka	Oceľ	Hliník
0,6 - 0,8 mm	W000378667	-
0,8 - 1,0 mm	W000378666	W000378668
1,2 mm		W000378669
Vstupné vedenie drôtu	W000378664 + W000378665	
Výstupné vedenie drôtu	W000378663	

2. REDUKČNÉ VENTILY

PLYN	ARGÓN MIX	ARGÓN MIX	CO ₂
P1 (bar)	200	200	
P2 (bar)	rotameter		
Prietok Q	4-20 l/min.	4-25 l/min.	4-25 l/min.
Pripojenie na fľašu	W21,8	W21,8	G3/4
Výstupné pripojenie	G1/4	G1/4	G1/4
Priemer hadice (mm)	6,3	6,3	6,3
Objed. čísla	W000290237	W000290242	W000290257

