



Prídavné materiály

ZVÁRANIE MMA

OBALENÉ ELEKTRÓDY

MMA rutilové

- | | |
|------------|------------|
| ■ SPEEDARC | strana 6-2 |
|------------|------------|

MMA bázické

- | | |
|-------------|------------|
| ■ RESISTARC | strana 6-3 |
|-------------|------------|

MMA elektródy pre zváranie nehrdzavejúcich ocelí

- | | |
|---------------------------------|------------------|
| ■ INOXARC 316 L - INOXARC 308 L | strany 6-4 & 6-5 |
|---------------------------------|------------------|

MMA elektródy pre zváranie šedej liatiny

- | | |
|-----------|------------|
| ■ CASTARC | strana 6-6 |
|-----------|------------|

ZVÁRANIE MIG/MAG

PLNÉ DRÔTY

Pre zváranie nelegovaných a štruktúrovaných ocelí

- | | |
|---------------|------------|
| ■ STEELMIG G3 | strana 6-7 |
|---------------|------------|

SPEEDARC

Všeobecný popis:

Univerzálna elektróda pre všeobecné použitie.
Zvára vo všetkých polohách okrem zvislej dolu.
Vynikajúce zapaľovanie oblúka i na skorodovaných a zle pripravených plechoch.
Veľmi ľahké odstraňovanie trosky.

Hlavné použitie:

- Údržba a bežné práce.
- Malé bežné opravy.

HOMOLOGIZÁCIA: TÜV, ABS, BV, LRS

RUTILKA



Normy

EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12
AWS A 5.1: E 6013

2006-140

Pozície zvárania:



Zvárací prúd:



Typ obalu:

- Stredne hrubý rutilový.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ZVAROVÉHO KOVU (podľa EN 1579-1):

Pevnosť v ťahu (MPa)	Medza klzu (MPa)	Predĺženie A 5 (%)	Nárazová práca V (J)
			0 °C
490 - 600	> 430	> 24	> 47

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Ø (mm)	L (mm)	kg /1000	Štandardné balenie			Malé balenie				
			Množstvo		Obj. č.	L (mm)	kg /1000	Množstvo		Obj. č.
			323	969				350	70	
1,6	250	5,9	323	969	W000289098	-	-	-	-	-
2,0	300	11,8	323	969	W000287021	350	12,8	350	70	W000287030
2,5	300	16,0	237	711	W000287023	350	19,5	350	50	W000287031
2,5	350	19,5	230	690	W000287024	-	-	-	-	-
3,2	350	31,9	141	423	W000287025	350	31,9	350	30	W000287032
3,2	450	41,7	139	417	W000287026	-	-	-	-	-
4,0	450	64,1	92	276	W000287027	-	-	-	-	-
5,0	450	96,7	60	180	W000287028	-	-	-	-	-

RESISTARC

Normy

EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H 5
AWS A 5.1: E 7018-1

Všeobecný popis:

Bázická elektróda pre aplikácie vyžadujúce zaručené mechanické vlastnosti. Kovový prášok v obale dáva vysokú výťažnosť. Plynulé odtavovanie zaručuje rovnomerný vzhľad zvarovej húsenice.

Hlavné použitie:

- Nádrže.
- Lodenice.
- Žeriavy a dopravníky.
- Kovové konštrukcie.



HOMOLOGIZÁCIA: TÜV, BV, ABS

ZÁKLADNÉ MATERIÁLY:

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 - E 30 E 36 - A 50 A 37 (CP.AP.FP) A 42 (CP.AP.FP) A 48 (CP.AP) A 52 (CP.AP) E 355 R - A 510 (CP.AP) A 530 (CP.AP) - A 550 (CP.AP).	ST 33 - 37 - 44 - 52 ST 50.2 ST E 36 HI - HII - HIV 17 Mn 4 AST 35 - 41 - 45 - 52 TT ST 41.	A 283 - A 284 - A 440 - A 441 - A 570 A 572 Gr 50 - A 573 - A 588 A 709 Gr 50 - A 285 - A 299 - A 414 A 442 - A 515 - A 516. UNI: Fe 33 - 34 B - 37 - 44 - 52 Fe 50 - Fe E - 355 - Fe 360 - 410 460 - 510.

Pozície zvárania:



Zvárací prúd:



Typ obalu:

- Hrubo obalený bázický s kovovým práškom.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ZVAROVÉHO KOVU (podľa EN 1579-1):

Pevnosť v ťahu (MPa)	Medza kizu (MPa)	Predĺženie A 5 (%)	Nárazová práca V (J)	
			-20 °C	-40 °C
510 - 640	> 430	> 24	> 80	> 47

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Ø (mm)	L (mm)	kg /1000	Štandardné balenie			Malé balenie				
			Množstvo		Obj. č.	Množstvo		Obj. č.		
2,0	300	12,4	282	864	W000287053	300	21,4	60	720	W000287061
2,5	300	18,9	185	555	W000287054	300	18,9	40	480	W000287062
2,5	350	22,30	180	540	W000287055	-	-	-	-	-
3,2	350	35,7	112	336	W000287056	350	22,3	40	480	W000287063
3,2	450	46,7	117	351	W000287057	-	-	-	-	-
4,0	450	67,8	81	243	W000287059	350	35,7	25	300	W000287064
5,0	450	100,9	55	165	W000287060	-	-	-	-	-

INOXARC 316 L

Všeobecný popis:

Obalená elektróda pre zváranie nehrdzavejúcich ocelí podobného zloženia (316L). Vhodná pre aplikácie vyžadujúce hladký vzhľad húsenice. Má veľmi dobré odstraňovanie trosky.

Hlavné použitie:

- Potravinársky priemysel.
- Konštrukcie v mliekárenskom priemysle.
- Konštrukcie vo farmaceutickom priemysle

**HLADKÝ VZHĽAD
ZVAROVEJ
HÚSENICE**



Normy

EN 1600: E 19 12 3 L R 12
AWS A 5.4: E 316 L - 17

Pozície zvárania:



Zvárací prúd:



Typ obalu:

- Polohrubý rutil-bázický.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ZVAROVÉHO KOVU (podľa EN ISO 14799-1):

Pevnosť v ťahu (MPa)	Medza klzu (MPa)	Predĺženie A 5 (%)	Nárazová práca V (J)
			+ 20 °C
≥ 500	≥ 300	≥ 25	≥ 47

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Ø (mm)	Štandardné balenie					Malé balenie				
	Množstvo	Obj. č.	Množstvo	Obj. č.	Obj. č.					
						Množstvo	Obj. č.			
2,0	310	W000377241	310	930	W000377241	300	10,9	55	660	W000377250
2,5	190	W000377245	190	570	W000377245	300	20	30	360	W000377248
3,2	120	W000377246	120	360	W000377246	350	35	20	240	W000377247

INOXARC 308 L

Všeobecný popis:

Obalená elektróda pre zváranie nehrdzavejúcich ocelí podobného zloženia (18.8 až 20.10). Veľmi dobré operatívne vlastnosti a veľmi nízky obsah uhlíka.

Hlavné použitie:

- Nádoby z nehrdzavejúcej ocele.
- Konštrukcie v stavebníctve.
- Výrobné linky (mimo potravinárskych).

Normy

EN 1600: E 19 9 L R 12
AWS A 5.4: E 308 L - 17

**DOBRY VZHĽAD
ZVARU**



Pozície zvárania:



Zvárací prúd:



Typ obalu:

- Polohrubý rutilový s dolegovaním Cr & Ni.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ZVAROVÉHO KOVU (podľa EN 1579-1):

Pevnosť v ťahu (MPa)	Medza klzu (MPa)	Predĺženie A 5 (%)	Nárazová práca V (J)
			+20 °C
> 560	> 320	> 30	> 47

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Ø (mm)	L (mm)	kg /1000	Standardné balenie		Obj. č.
			Množstvo		
2,0	300	11,0	310	930	W000377244
2,5	300	17,4	195	585	W000377243
3,2	350	34,8	115	345	W000377242

CASTARC

Všeobecný popis:

Spájanie ocele a liatiny. Opravy chýb odliatkov. Naváranie liatiny. Vhodná na zváranie vysokopevných a tvárných liatin.

Hlavné použitie:

- Odliatky
- Rúry

**OPRAVY A ZVÁRANIE
ŠEDEJ LIATINY**

Normy

EN ISO 1071: EC NiFe - C1
AWS A 5.15: E Ni Fe - C1



2006-141_R

Zvárací prúd:



Typ obalu:

- Grafitovo-Bázický

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Ø (mm)	Štandardné vákuové balenie					Malé balenie				
	(mm)	økg /1000	Množstvo		Obj. č.	(mm)	kg /1000	Množstvo		Obj. č.
2,5	350	19,1	115	690	W000258211	350	19,2	26	312	W000287101
3,2	350	31,4	70	420	W000258212	350	33,3	12	144	W000287102

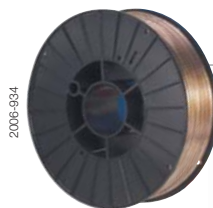
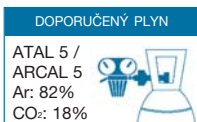
STEELMIG G3

Všeobecný popis:

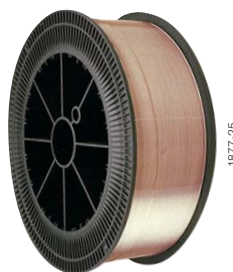
Drôt pre všeobecné použitie. Rôzne dodávané priemery pre viac aplikácií. Vysoko kvalitný drôt. Veľmi dobré podávanie zaručuje rovnomerné odtavovanie.

Hlavné použitie:

- Dopravné prostriedky.
- Nákladná doprava.
- Kovové konštrukcie.
- Príslušenstvo.
- Opravy automobilov.
- Iné konštrukcie.



(Plastová cievka S200)



(Plastová cievka S300)



(Kovová cievka B300)

Normy

EN ISO 14341-A: G 42 2 M G3Si1
AWS A 5.18: ER 70 S-6

ZÁKLADNÉ MATERIÁLY:

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - A 37 - 42 48 (CP AP) E 24 - E 26 E 28 - E 30 - E 36 (4)	St 331.1 - Ust 37.2 St 44 (2.3) - HI - HII	A 283 (B.C.D) A 442 (55 - 60)

MECHANICKÉ VLASTNOSTI ZVAROVÉHO KOVU (podľa EN 1597-1):

Ochranný plyn	Pevnosť v ťahu (MPa)	Medza klzu (MPa)	Predĺženie A 5 (%)	Nárazová práca (J)
				- 20 °C
Ar/CO ₂	500 - 640	≥ 420	≥ 24	≥ 65

OBJEDNÁVACIE ČÍSLA:

Drôt ø (mm)	CIEVKA				Obj. č.
	ø (mm)	Materiál	Vinutie	Hmotnosť (kg)	
0,6	200	plast	presné vinutie	5	W000282561
	300	plast	presné vinutie	5	W000282567
0,8	200	plast	presné vinutie	5	W000273848
	300	kov	presné vinutie	16	W000273849
1,0	300	kov	presné vinutie	16	W000273849
1,2	300	kov	presné vinutie	16	W000273851

VÝBORNÉ
ZVÁRACIE
VLASTNOSTI

MIG/MAG ZVÁRACÍ DRÔT

PRÍDAVNÉ MATERIÁLY